

STRATÉGIE

LPR S'INSTALLE À CONTREXÉVILLE ET ÉTEND SA PRÉSENCE DANS LES EAUX

Le loueur de palettes répond aux exigences économiques et environnementales de son client Nestlé Waters.



S'installer à proximité des usines des clients pour leur livrer des palettes de qualité tout en leur permettant d'améliorer leur bilan carbone : telle est la stratégie des loueurs de ces outils de manutention en général et de LPR-La Palette rouge en particulier. En septembre, la filiale du groupe Euro Pool System a inauguré un centre de services à Contrexéville (Vosges) pour répondre à la demande de son client historique, Nestlé Waters, situé à 8 km, avec ses trois usines d'embouteillage des marques Contrex et Vittel produisant 3 milliards de bouteilles d'eau minérale chaque année. Auparavant, les palettes étaient entreposées sur une plate-forme à une distance de 30 km.

Diminuer les stocks

«En raccourcissant le trajet des camions, qui vont d'ailleurs bientôt rouler au gaz, nous limitons les rejets de CO₂ dans l'atmosphère. Cette proximité nous assure en outre davantage de réactivité, car nous pouvons travailler en flux tendu et diminuer les stocks en usine», observe Aurélien Matard, responsable du pôle opérations logistiques chez Nestlé Waters. D'une superficie de 7 500 m², le site de Contrexéville présente une capacité de traitement annuelle de 2,5 millions de palettes. Entièrement automatisé, il dispose d'une ligne de tri et de maintenance équipée d'une cabine de peinture. La gestion est le fruit d'une collaboration avec la société MGE, déjà partenaire de LPR pour le transport et la logistique dans ce périmètre. Tout a été prévu pour faciliter les opérations de tri et de remise en état aux 30 salariés avec, d'une part, l'implantation d'un convoyeur à navette qui conduit les emballages à réparer vers les cinq postes de travail et, d'autre part, l'aménagement de systèmes de levage automatiques pour atténuer la pénibilité des tâches. Il faut savoir qu'une palette de 1 000 x 1 200 mm pèse de 28 à 30 kg et qu'elle doit être soulevée et mani-

pulée dans tous les sens pour que soit vérifiée sa conformité. En l'occurrence, son aspect, ses tolérances dimensionnelles, sa solidité sont devenus des impératifs pour la grande distribution qui s'oriente massivement vers les entrepôts automatisés.

Élargir le portefeuille

Quelque 5,5 millions d'euros ont été investis sur le site de Contrexéville qui servira également d'atelier de réparation pour les véhicules de MGE. La plate-forme est dédiée à 90% à Nestlé Waters, mais LPR et son associé se laissent la possibilité de travailler avec des entreprises du voisinage, comme ils le font déjà avec la brasserie de Champigneulle ou Sofidel, qui a repris les essuie-tout Sopalin en 2017. «Nous aurions pu garder les deux seuls formats de palette utilisés dans les boissons. En nous équipant pour en traiter cinq, nous faisons en sorte d'élargir le portefeuille de clients qui pourraient bénéficier de nos services dans la région» souligne Yves Degouve, directeur de LPR Europe de l'Ouest.

Il s'agit du treizième centre de LPR en France, toujours organisé selon le même principe, en partenariat avec un logisticien-transporteur. Le loueur, qui réalise un chiffre d'affaires de 220 millions d'euros avec un effectif de 300 personnes, revendique 92 millions de mouvements par an, tisse sa toile dans l'Hexagone et se déploie à l'étranger. Déjà installé dans sept pays européens – dont l'Allemagne, le Royaume-Uni et l'Espagne –, il s'intéresse maintenant à l'Europe de l'Est. Une équipe vient d'être mise en place dans le but de développer l'activité en République tchèque, en Slovaquie, en Hongrie et en Roumanie. «Nos clients vendent leurs produits à l'étranger, il est normal que nous les accompagnions», explique Yves Degouve. Très présent à l'international, Nestlé Waters ne peut que se réjouir de cette évolution. ●

Tiziano Polito



L'atelier de tri et de réparation repose sur une automatisation et une sécurisation des installations. Il permet de traiter 2,5 millions de palettes par an.



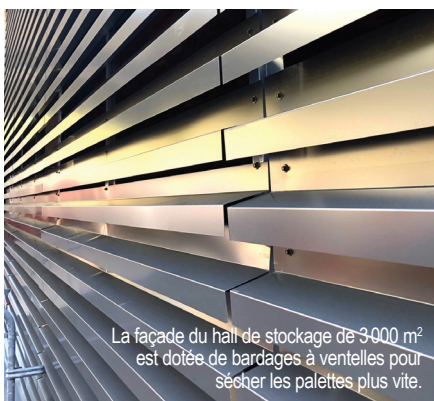
La cabine de peinture de l'atelier de réparation.

LU SUR EMBALLAGES MAGAZINE

www.emballagesmagazine.com



Quelque 700 000 palettes seront réparées chaque année sur le site avant de repartir dans le circuit logistique.



La façade du hall de stockage de 3 000 m² est dotée de bardages à ventelles pour sécher les palettes plus vite.



Le convoyeur de l'atelier de réparation alimente cinq postes de travail automatisés et une cabine de peinture.

